



Serie 41.007.400



Eigenschaften

- geringe Laufgeräusche
- Schwingungsdämpfer an den Befestigungspunkten
- bürstenloser Motor
- hermetische Trennung von Hydraulik- und Antriebseinheit
- lebensmittel- und heißwassertauglich
- nicht selbstansaugend
- hohe Lebensdauer (> 1500 Stunden unter Laborbedingungen)
- kompakte Bauweise
- leichte Demontage zur Reinigung durch Bajonettverschluss

Beschreibung

Die Pumpe der Serie 41.007.400 ist zur Druckerhöhung und Verbesserung der Dosierkonstanz vorgesehen.

Sie ist ebenfalls ideal geeignet für Applikationen, bei welchen ein niedriges Wasserniveau in einem Boiler einen unzureichenden Durchfluss durch konventionelle Auslaufventile verursacht.

Der Einsatz der Pumpe erlaubt eine weitestgehend unabhängige Platzierung von Auslaufventilen oberhalb des Wasserniveaus des Boilers.

Die besondere Konstruktion des hydraulischen Teils der Pumpe ermöglicht einen kavitationsarmen Betrieb. Hohe Medientemperaturen von bis zu 96 °C ohne signifikanten Verlust der Pumpenperformance sind daher möglich.

Zur Erhöhung der Wartungsintervalle wird in dieser Pumpe ein verschleißarmer, bürstenloser Motor eingesetzt.

Durch die Nutzung des Bajonettverschlusses lässt sich die Pumpe einfach demontieren und reinigen.

Das Pumpengehäuse ist heißwassertauglich und hat durch die verwendeten Premiumwerkstoffe und konstruktiven Lösungen eine hohe Lebensdauer von mehr als 1500 Stunden (getestet unter Laborbedingungen). Dies wird erreicht durch die hermetische Trennung der Antriebseinheit von der hydraulischen Einheit. Undichtigkeiten, wie an den sonst eingesetzten Abdichtungen an rotierenden Antriebswellen marktüblich, werden somit verhindert.

Die Pumpe ist mit Schwingungsdämpfern versehen, die die ohnehin sehr geringen Geräuschemissionen, im eingebauten Zustand noch weiter minimieren.

Anwendungen

- Heiß-/ Kaltgetränkeautomaten
- Druckerhöhung bei niedrigem Boiler-niveau
- Behälterentleerung
- Industriegeräte
- Abfüllanlagen
- Reinigungsanlagen
- Wasserspender
- Bewässerungssysteme
- Luftbefeuchter

Zulassungen

Zugelassene Varianten auf Anfrage verfügbar:

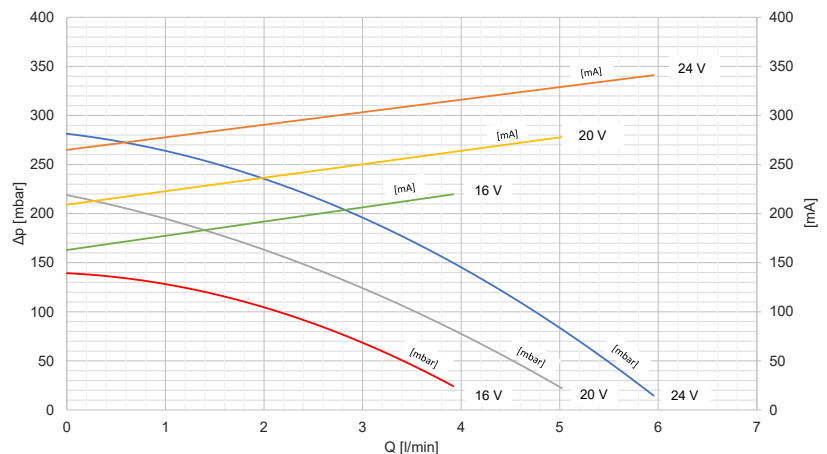


KTW - BWGL

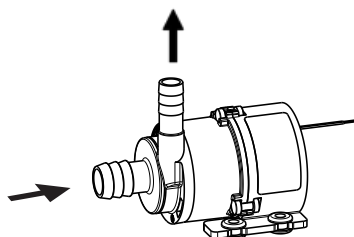
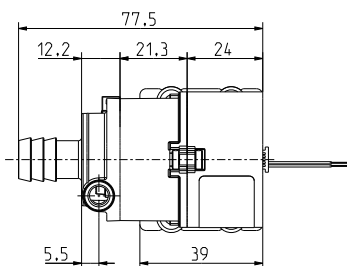
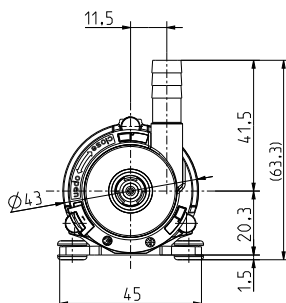
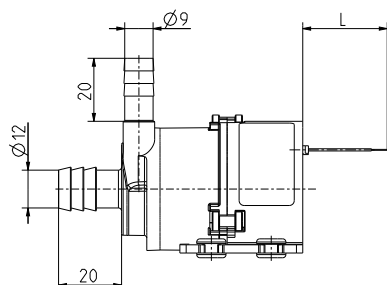


- EG 1935/2004
- KTW - BWGL
- NSF 169
- WRAS
- Weitere auf Anfrage

Typische Kennlinien
(gemessen unter Laborbedingungen)



Serie 41.007.400



Technische Daten

Typ	Pumpe	
Bauart	Flügelradpumpe	
Funktion	Druckerhöhung	
Einbaulage	vorzugsweise Motor waagrecht oder Motor zeigt nach unten	
Medien	kaltes und erwärmtes Trinkwasser sowie physikalisch und chemisch ähnliche Medien	
T-Medium	5 - 96	°C
T-Umgebung	5 - 60	°C
DN	7	mm
Max. Volumenstrom	5,8	l/min
p-max	280	mbar
Nennspannung	24	V DC
	PWM auf Anfrage	
Spannungstoleranz	max. zulässige Spannung 26 V DC	
Nennleistung	max. 10 W	
Schutzart	IP 00	
Motoranschlüsse	Litze (Polarität: rot + / schwarz -)	
Kabel	AWG 28	
Kabellänge	300 ± 30 mm	

Werkstoffe

Pumpenkörper (nicht medienberührend)	PBT
Pumpenkörper (medienberührend)	PPSU
Welle	Edelstahl
Dichtungen	EPDM

Achtung!

Pumpenkörper aus PPSU dürfen nicht in Kontakt kommen mit:

Aceton, Ether, Ketonen, aromatischen Kohlenwasserstoffen, Chlorkohlenwasserstoffen, oxidierenden Säuren und anaeroben Klebstoffen.

Achtung!

Es kann zu Funktionsbeeinträchtigungen und / oder Schäden an der Pumpe führen, bei dem

- Betrieb mit umgekehrter Polarisation.
- Betrieb unter starken Vibrationen.
- Betrieb nachdem die Pumpe starken Erschütterungen, z. B. durch herunterfallen, ausgesetzt war.
- Betrieb ohne Medium (Trockenlauf).
- Betrieb mit Medien, die Partikel mit magnetischen Eigenschaften enthalten.

Die entsprechende Montageplatte ist kundenseitig beizustellen.

Beispiel Montageplatte

