



Serie MT40



Beschreibung

Durchflussmessturbineneinheit zur kontinuierlichen Erfassung von Volumenströmen flüssiger Medien (vornehmlich Trinkwasser).

Das rotierende Magnetfeld wird durch einen Hallensensor von außen berührungslos detektiert und in Pulse pro Umdrehung umgewandelt.

Über die so erzeugten Pulse kann der Durchflusswert mittels eines konstanten Faktors ermittelt werden.

Für Volumenströme, die kleiner als der angegebene Messbereich sind, müssen die Pulsfrequenzen separat bestimmt werden.

Die Messturbinen sind auch ohne Hall Detektor und Gehäuse erhältlich.

Anwendungen

- Wasch- und Spülgeräte
- Automatische KFZ - Waschanlagen
- Allg. Behälterbefüllung
- Trinkwasserapplikationen

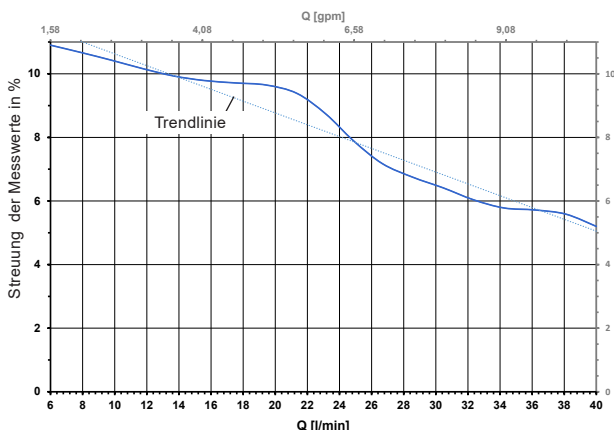
Zulassungen

- KTW/W270
- KTW 85° und weitere Zulassungen auf Anfrage

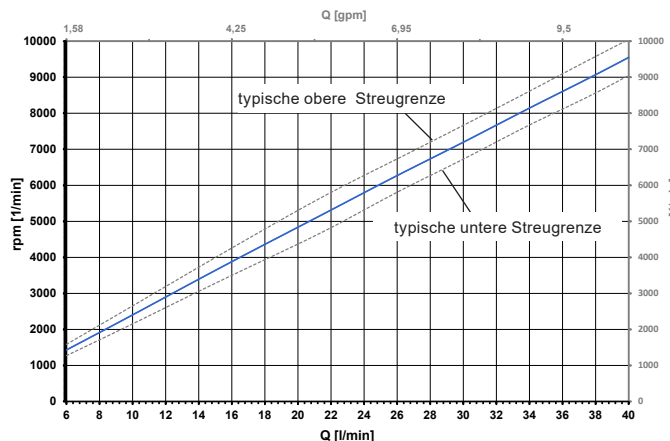
Eigenschaften

- Leichtanlauf des Rotors
- Gute Genauigkeit
- Gute Reproduzierbarkeit
- Einfach zu montierende Einheit
- Geeignet für Trinkwasserapplikationen

Streuung Messwerte Baureihe
Messfaktor 240 +/- 8% Umdrehungen pro Liter

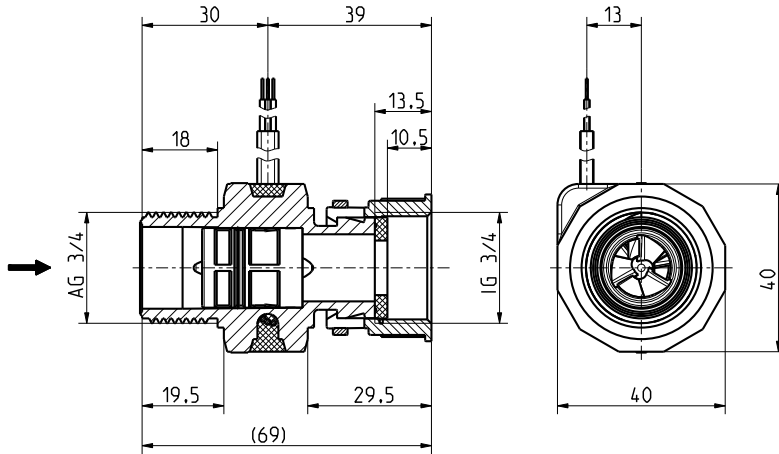


Frequenzgang MT 40 Q in Umdrehungen/Min





Serie MT40



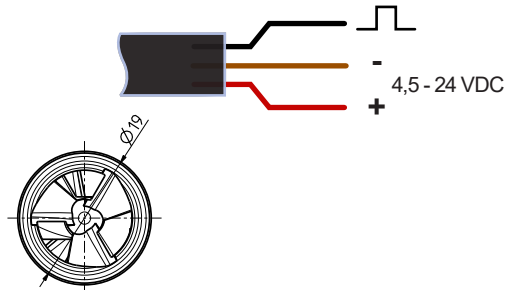
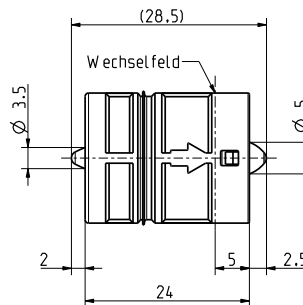
Technische Daten

Typ	Messturbine	
Bauart	komplett montierbare Einheit (auch ohne Hall IC und Fassung erhältlich)	
Funktion	Volumenstrombestimmung für den Aufbau von Mess- und Regelkreisen	
Einbaulage	beliebig, für beste Messergebnisse sollte die Messturbine immer mit Flüssigkeit gefüllt sein	
Medien	Trinkwasser sowie physikalisch und chemisch ähnliche Medien	
T-Medium	90	°C max.
T-Umgebung	60	°C max.
p-Betrieb	0 - 10	bar
Kv-Wert	41,5	l/min
Messbereich	6 - 40	l/min
	240 ± 8%	Umdrehung/l
Nennspannungen	4,5 - 24	V DC
	andere Spannungen auf Anfrage	
Kabellänge	440 ± 20 mm	
Anschlüsse	3 x 0,25 ² PVC LIYYW-FL rot + blau - schwarz Pulsausgang (ein Puls pro Umdrehung)	
Signalausgang	Open drain, n-channel	

Werkstoffe

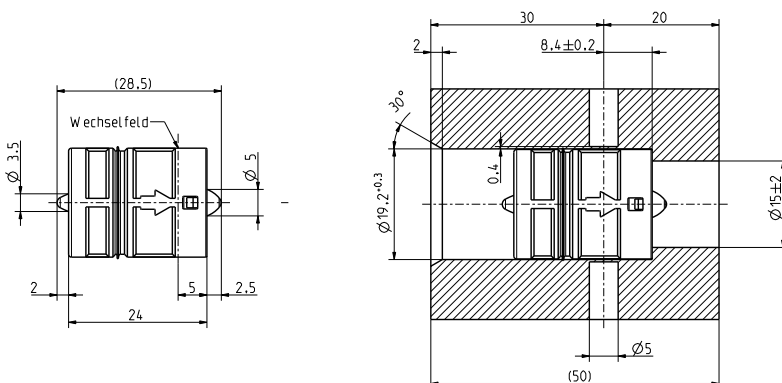
Turbinengehäuse	PPSU
Lager	Rubin Kunststoffgleitlager
Welle	nichtrostender Stahl
Magnet	Strontiumferrit
Sensorgehäuse	PA 66
Dichtungen	EPDM

Messturbine ohne Sensorgehäuse



Optionen

Einbaukontur
(Messturbine ohne Sensorgehäuse)



ACHTUNG



Lebensdauer im Dauerbetrieb (40 l/min 24 h)

1.000.000 Liter
Bei einer geringeren Literleistung pro Minute verlängert sich die Lebensdauer entsprechend.